

Les barrières Anti-Camion Bélier **PITAGONE** sont conçues, développées et produites en Belgique

La **PITAGONE F11** a été testée en position opérationnelle totale

• **SYSTÈME DE MOBILITÉ EN FONCTION** •

Constat après chaque Crash-Test : **Moteur détruit | Véhicule Hors-Service**



Attaque Frontale



Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N2A	7,5 T	48 km/h	90°
Testé par les autorités Australiennes <b>SYSTÈME DE MOBILITÉ EN FONCTION</b>			
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N1G	2,5 T	64 km/h	90°

**AVANTAGES :**

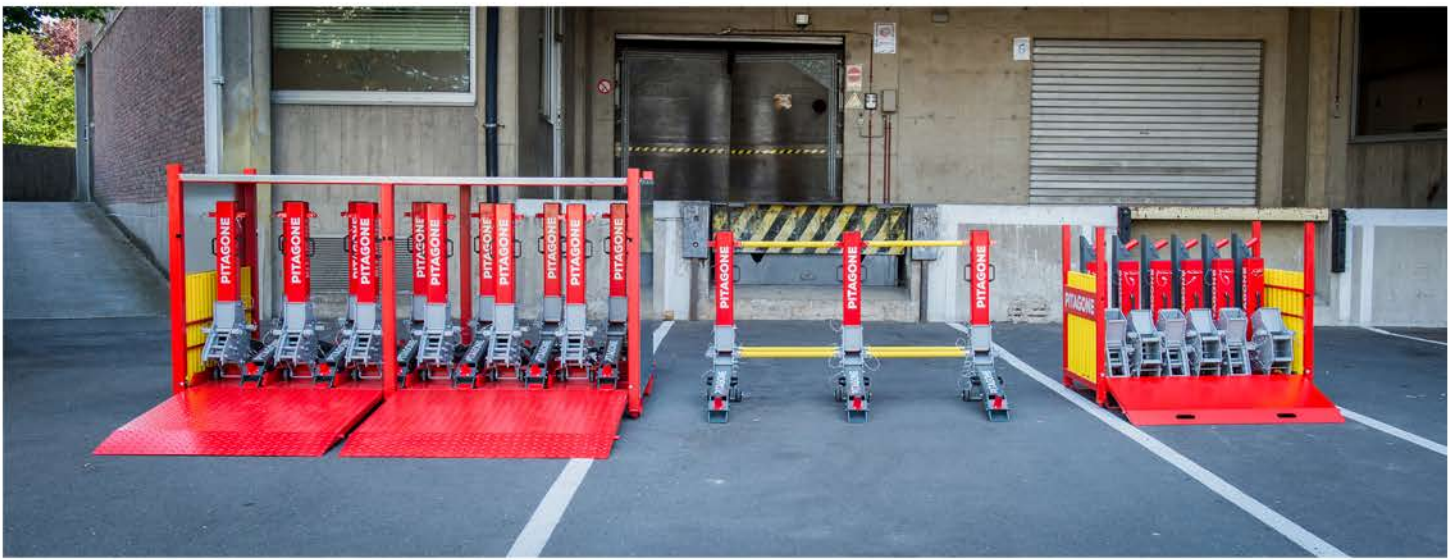
- 1 • Solution unique et mobile contre les véhicules béliers.
- 2 • Testée avec le système mobile en fonction sur 4x4.
- 3 • Assemblage ultra rapide, ne nécessitant aucun outils.
- 4 • Stockage et transport aisé (Rack et SecurityBox).
- 5 • Longue durée de vie, entretien minimal.
- 6 • Modèle non anxiogène pour la population.
- 7 • Barrière entièrement portable et déplaçable pour les véhicules prioritaires
- 8 • Résiste à un choc de 7.5 T à 48 Km/h
- 9 • Résiste à un choc de 2.5 T à 64 Km/h avec les roues en position 'On'.
- 10 • S'adapte à toutes les surfaces et à tous les terrains y compris trottoirs et dénivelés

**ASSEMBLAGE RAPIDE**



**PERSONNALISATION COULEUR/MARQUAGE**





## SPÉCIFICATIONS

- Hauteur **100 cm**
- Profondeur **105 cm**
- Largeur **9,5 cm**
- Poids total **43,8 Kg**

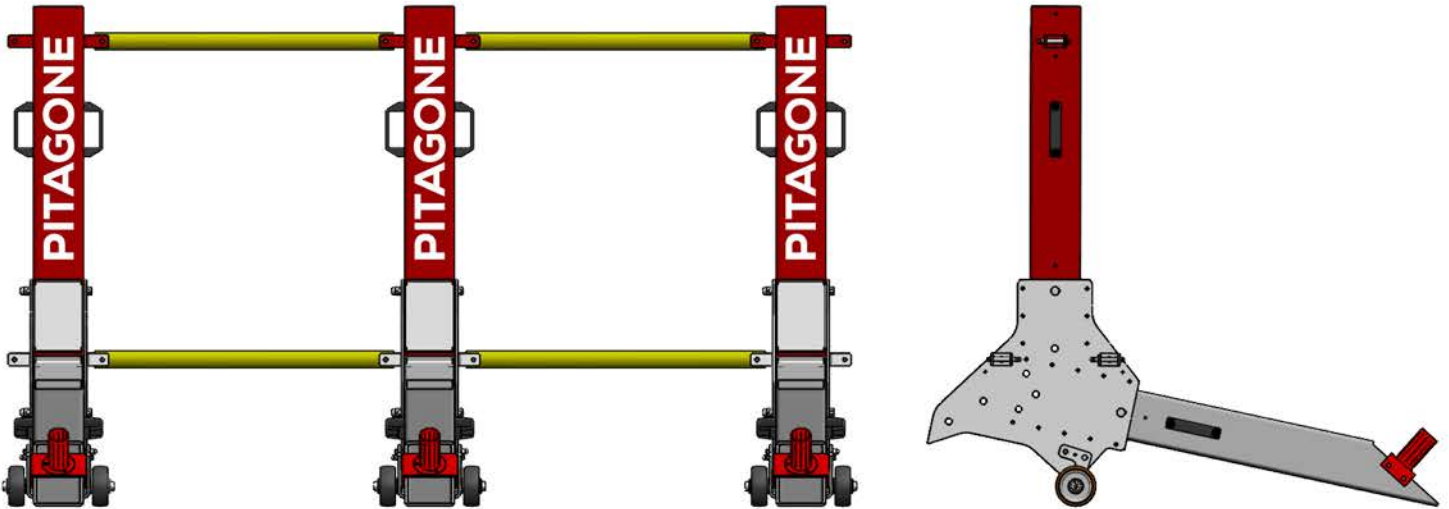
Système mobile inclus.

**Distance entre les modules : 80 cm**

Ergot de pénétration.

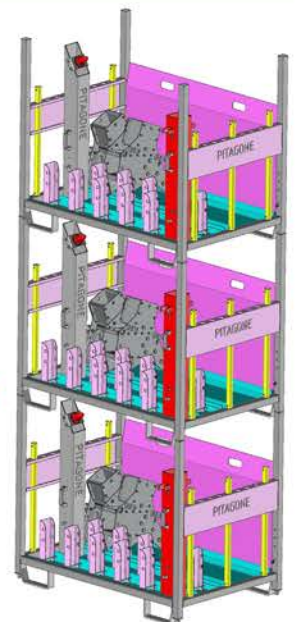
Matériel non-anxiogène.

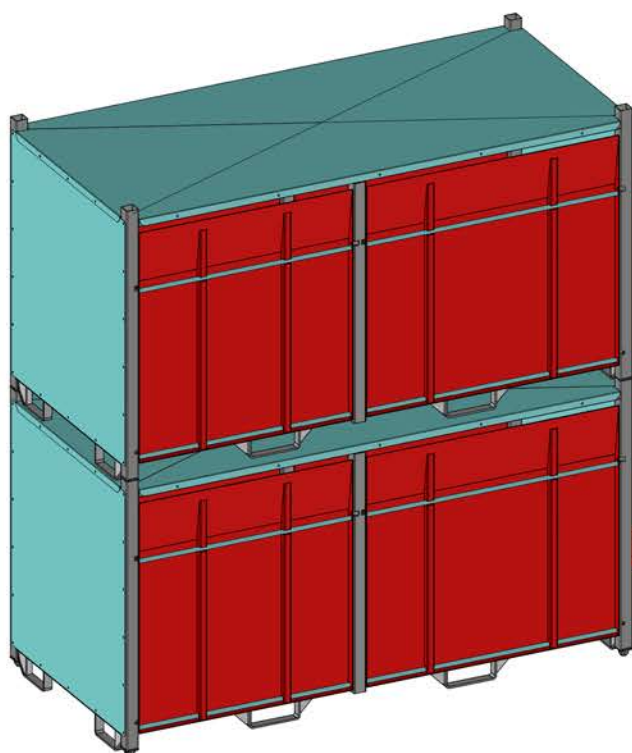
Pas de côté tranchant, ni pointes visibles.



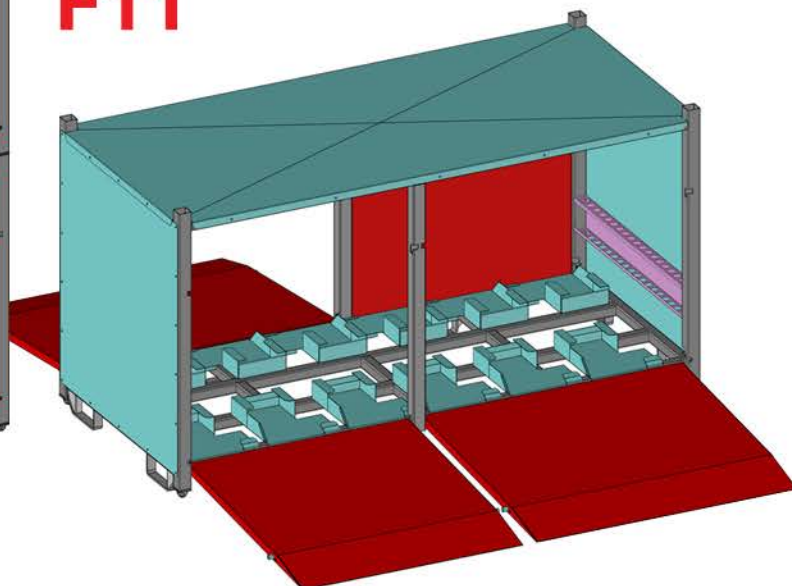
## RACK F11

- Résistant aux conditions d'utilisations les plus sévères.
- Offre un gain de temps en productivité opérationnelle.
- Meilleure utilisation de l'espace dans vos entrepôts.
- Réduction importante des coûts de transport.
- Manipulation rapide et simple.
- Permet d'éviter :  
les vols, la casse, les pertes
- Dimensions : 120cm x 80cm x 102,5cm
- Poids à vide : 70 kg / Poids avec 6 modules : 332,8kg





## LE CONTAINER LE MIEUX ADAPTÉ POUR LE STOCKAGE ET LE TRANSPORT DE VOS **F11**



### DIMENSIONS UTILES DU CONTAINER

• Longueur	<b>2,5 m</b>
• Largeur	<b>1,2 m</b>
• Hauteur	<b>1,35 m</b>
• Poids à vide	<b>415 kg</b>
• Poids avec 12 modules	<b>967 kg</b>

- Permet une meilleure utilisation de l'espace dans vos entrepôts et une réduction importante des coûts de transport.
- Manipulation rapide et simple.
- Châssis en acier galvanisé.
- Ces containers peuvent être personnalisés au nom de votre société.
- Protègent les F11 des perturbations climatiques et permettent d'éviter les vols, la casse, les pertes.



## LA SOLUTION OPÉRATIONNELLE POUR VOS BARRIÈRES PITAGONE



+32 488 61 66 17



+32 2 588 77 93



+33 1 76 64 13 72